

LINEA COIL DI MICROFORATURA E GOFFRATURA PER ALLUMINIO MICRO-PERFORATION AND EMBOSSED ALUMINUM COIL LINE



Servopresse azienda specializzata nell'automazione di processi industriali legati alla deformazione della lamiera, ha recentemente costruito per una società leader mondiale nella produzione di ripari di calore e schermi acustici nel settore automotive una linea automatica ad alta produttività per la microforatura e la goffratura da coil in alluminio.

Servopresse a company specializing in automation of industrial processes for the metal forming industry has recently manufactured an automatic line for production of heat shields and acoustic screens to a world leader in the automotive industry. This highly productive line will be used for micro perforation and embossing of aluminum coil.

Dati principali:

• Larghezza coils:	da 200 a 1000 mm.
• Spessore coils:	da 0,2 a 1 mm.
• Materiale lavorato:	Al 99,5%
• Prodotti lavorati:	lamiere lisce, lamiere forate, lamiere bugnate, lamiere forate e bugnate
• Cadenza max:	43 pezzi/minuto
• Microforatura:	20 fori/cm ² , diametro dei fori 0,2 mm (0,1 mm.)
• Bugnatura:	passo circa 7,5 mm. nella direzione di trasporto passo circa 7,5 mm. lateralmente al trasporto
• Altezza delle bugne:	regolabile da 0,5 a 2,5 mm.

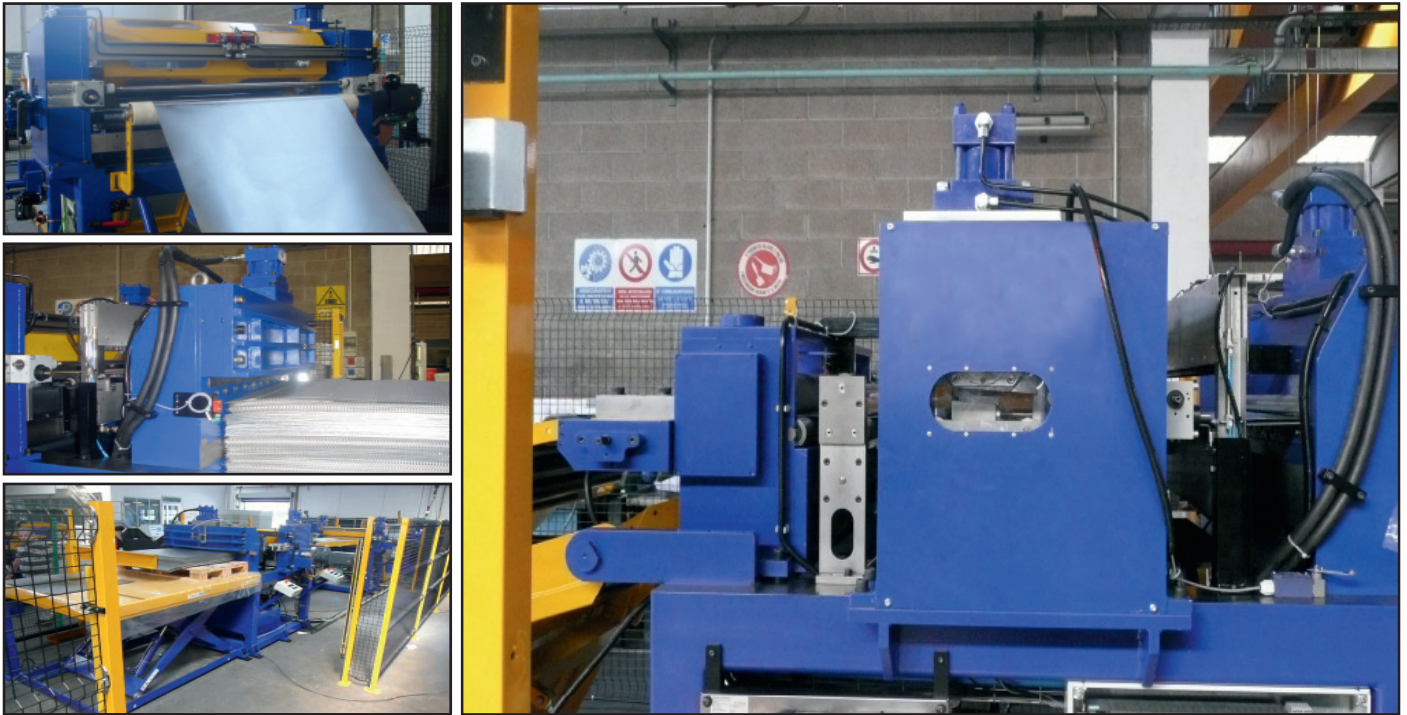
Specifications:

• Coils width:	from 200 to 1000 mm.
• Coils Thickness:	from 0,2 to 1 mm.
• Type of processed:	materiel Al 99,5%
• Processed products:	smooth sheets, perforated sheets, textured sheets, perforated and textured sheets
• Max production speed:	43 pieces/minutes
• Micro-perforation:	20 holes/cm ² - Ø 0,1 - 0,2 mm.
• Embossing:	7,5 mm on the transport direction 7,5 on the lateral transport
• Height of the bosses:	adjustable from 0,5 to 2,5 mm.



LIGNE POUR LA MICRO-PERFORATION ET LE GAUFRAGE DES BOBINES EN ALUMINIUM

BANDANLAGE FUER MIKROPERFORATION UND PRAEGEN VON ALUMINIUM



Servopresse société spécialisée dans l'automatisation des procédés industriels liés à la déformation de la tôle, a récemment construit pour un société acteur mondial de la production d'écrans thermiques et d'écrans acoustiques dans le secteur de l'automobile, une ligne à haute productivité pour la micro-perforation et le gaufrage des bobines en aluminium.

Servopresse ein Unternehmen, das spezialisiert ist auf die Automatisierung von industriellen Prozessen in Bezug auf Metallumformung, hat kürzlich eine automatische Linie mit hoher Produktivität für Mikroperforation und Prägen von Aluminiumband für Automobilsektor in der Produktion von Hitzeschilden und Lärmschutzwänden gemacht.

Caractéristiques:

- Largeur des bobines: *de 200 à 1000 mm.*
- Epaisseurs des bobines: *de 0,2 à 1 mm.*
- Matière travaillée: *Al 99,5%*
- Produits transformés: *tôles lisses, tôles perforées, tôles gaufrées, tôles perforées et gaufrées.*
- Cadence max: *43 pièces/minute*
- Micro perforation: *20 trous/cm² - Ø 0,2mm. (0,1mm.)*
- Gaufrage: *Environ 7,5 mm. dans la direction de transport*
- Environ: *7,5 mm. dans la direction latérale au transport*
- Hauteur des gouffres: *réglable de 0,5 à 2,5 mm.*

Hauptdaten:

- Coil-Breite: *200 bis 1000 mm.*
- Band-Dicke: *von 0,2 bis 1 mm.*
- Materialausnutzung: *bei 99,5%*
- Verarbeitete Produkte: *glatte Bleche, Lochbleche, Noppenbleche, gelochte Noppenbleche.*
- Max. Geschwindigkeit: *43 Stück / Minute*
- Mikroperforation: *20 Loecher/cm², Lochdurchmesser 0,1 bis 0,2 mm.*
- Noppenblech: *Schritt ca. 7,5 mm. in Transportrichtung*
- Höhe der Noppen: *Schritt ca. 7,5 mm. quer zur Transportrichtung*
- Höhe der Noppen: *einstellbar von 0,5 bis 2,5 mm.*

