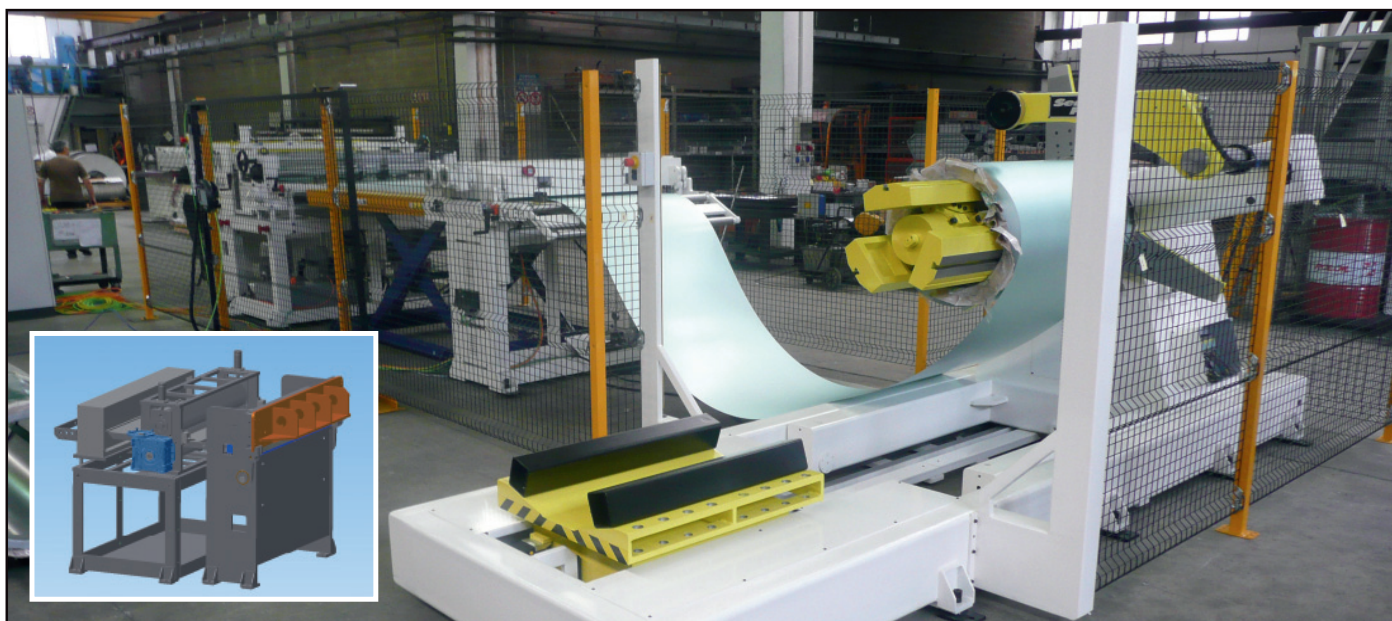


LINEA COIL PER LA PRODUZIONE DI TEGOLE DI METALLO COIL LINE FOR THE METAL ROOF INDUSTRY



Servopresse, azienda specializzata nell'automazione di processi industriali legati alla deformazione della lamiera, ha recentemente progettato, costruito e consegnato ad una società leader mondiale nella produzione di coperture metalliche una linea automatica ad alta produttività per il taglio e la goffratura di coils in bi-metallo destinata alla produzione di tettoie.

La linea è composta da :

1. Uno svolgitoro motorizzato con sella di carico
2. Una Raddrizzatrice- alimentatrice
3. Un unità a slitter con 3 coltelli, unità di goffratura ed una Cesioia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

Caratteristiche:

• Portata coil max.	10.000 Kg
• Larghezza nastro max.	1400 mm.
• Diametro esterno	Ø 1440 mm.
• Diametro interno	Ø 508 mm.
• Materiali	Zinco/alluminio ricoperto di base metallica con spessore 0.39-0.41 mm per un totale di spessore incluso ZnAl ricoperto circa 0.43mm Limite di snervamento 310MPa - 380MPa

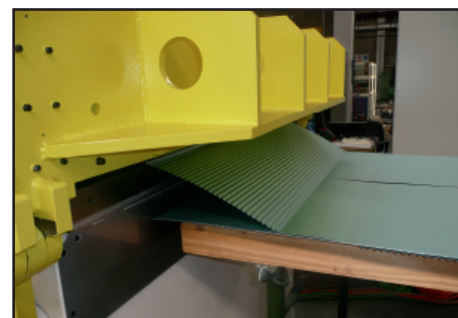
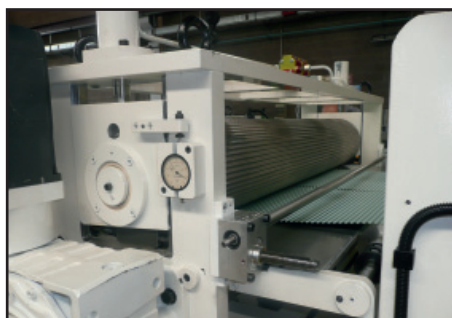
Servopresse, a company specializing in automation of industrial processes for the metal forming industry has recently designed, manufactured and delivered an automatic line to a world leader for production of metal roofing. This highly productive line will be used for slitting and embossing of bi-metal.

The line is composed of the following:

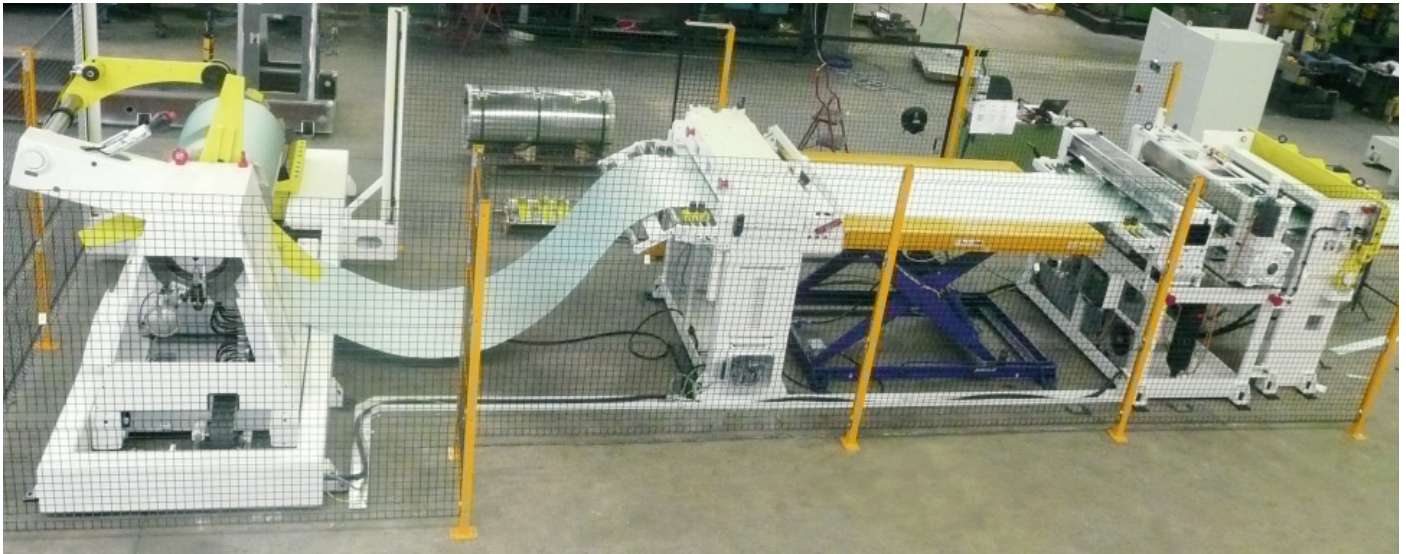
1. One motorized decoiler with coil car
2. One feeder- straighter
3. One slitting unit with 3 blades, one embossing unit and one hydraulic guillotine shear completely integrated on a common base.

Capacities:

• Coil weight	10.000 Kg
• Coil width	1400 mm.
• Max OD	Ø 1440 mm.
• Inner diameter	Ø 508 mm.
• Material	Zinc/aluminum coated steel Base metal thickness - 0.39-0.41mm Total metal thickness including ZnAl coating approximately 0.43mm Yield strength 310MPa - 380MPa



LIGNE POUR LA PRODUCTION D'ABRIS A PARTIR DE BOBINES COIL LINE ZUR PRODUCTION VON METALLZIEGELN



Servopresse, société spécialisée dans l'automatisation des procédés industriels liés à la déformation de la tôle, a récemment projeté de construire et de livrer à une société acteur mondial de la production de toitures métalliques, une ligne à haute productivité pour le refendage et le gaufrage des bobines en bi-métaux.

La ligne est composée par:

1. Un dérouleur motorisé avec chariot de chargement
2. Un redresseur aménagé
3. Une unité de refendage avec 3 couteaux, une unité de gaufrage et une cisaille à guillotine hydraulique intégrée dans le même bâti

Caractéristiques:

• Capacité du dérouleur max.	10.000 Kg
• Largeur de la bande max.	1400 mm.
• Diamètre extérieur	Ø 1440 mm.
• Diamètre intérieur	Ø 508 mm.
• Matériaux	Zinc/aluminum coated steel
	Base metal thickness - 0,39-0,41mm
	Total metal thickness including ZnAl coating approximately 0,43mm Yield strength 310MPa - 380MPa

Servopresse, ist eine Firma die in der Automation von Industrieprozessen spezialisiert ist, welche an die Verarbeitung von Blechen gebunden ist; vor kurzem hat SERVOPRESSE an ein marktführendes Weltunternehmen, welches sich mit der Produktion von Metallabdeckungen befasst, eine automatische Hochproduktionslinie für Längsschnitt und Prägung von Coils in Bi-Metall zur Herstellung von Dächern, geplant, gebaut und ausgeliefert.

Diese Linie setzt sich zusammen aus:

1. Ein motorisierter Aufwickler mit Versorgungssattel
2. Richtmaschine - Versorgungsmaschine
3. Eine Slitter-Einheit mit 3 Messern, eine Präge-Einheit und eine hydraulische Guillotine-Schere, welche in den Stützfuss mit eingebaut ist.

Eigenschaften:

• Coilleistung	max. 10.000 kg
• Streifenlänge	max. 1440 mm.
• Externer Durchmesser	Ø 1440 mm.
• Äußerer Durchmesser	Ø 508 mm.
• Materialien	Zink/Aluminium mit Metallbasis verkleidet, mit einer Stärke von 0,39-0,41 mm; Gesamtstärke eingeschlossen ZnAl verkleidet mit zirka 0,43 mm, Fließgrenze 310MPa - 380MPa

