

LINEA AUTOMATICA TAGLIA-DISCHI DA COIL AUTOMATIC MULTI-DISC CUTTING LINE FROM COIL

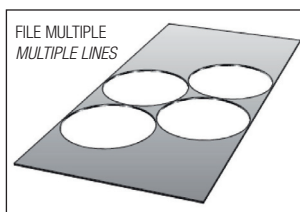


SERVOPRESSE ha recentemente consegnato ad un cliente spagnolo che produce padelle destinate al mercato della grande distribuzione, una linea da coil automatica ad alta produttività, utilizzata per tagliare dischi di diversi diametri e spessori.

La linea è composta da :

n.1 Linea compatta di svolgitura raddrizzatura ed alimentazione nastro.

• Portata coil	max. 10.000 Kg
• Larghezza nastro	max. 1300 mm.
• Diametro esterno	Ø 1600 mm.
• Diametro interno	Ø 508 mm.
• Spessori	Min.0,4 Max. 4 mm.
• N° 11 rulli	Ø 60 mm.
• Precisione	±0,1 mm.



Rendering del taglio lamiera - Rendering of sheet cutting

n.1 Cesovia circolare taglia dischi a zig-zag
n.1 Cesovia meccanica a ghigliottina per il taglio degli sfridi
n.1 Impilatore automatico con doppia stazione deposito dischi

L'innovativo sistema con cesovia circolare a zig-zag, permette di ottenere dischi piani, su file parallele sfalsate in modo da minimizzare gli sfridi.

Un software dedicato consente il controllo di 6 assi, nonché la programmazione e la memorizzazione dei parametri di lavoro tramite apposito pannello touch-screen, di facile gestione. Con questo impianto si riducono drasticamente i costi degli stampi per ogni singolo disco da produrre, che richiederà solo una matrice per ogni diametro. Il risparmio di lamiera che si ottiene è economicamente importante.

SERVOPRESSE recently delivered a specialized high production line to a Spanish manufacturer of pans. This automated line is designed to cut multi-disc of different diameters and thicknesses.

The line is composed of the following:

n.1 Compact decoiling feeder - straightener line.

• Coil capacity	10.000 Kg
• Band width	1300 mm.
• Max OD	Ø 1600 mm.
• Inner diameter	Ø508 mm.
• Thickness	Min. 0,4 – Max. 4 mm.
• No. 11 rolls	Ø 60 mm.
• Precision	+/- 0,1 mm.

n.1 Circular multi-disc automatic shear

n.1 Mechanical guillotine scrap shear

n.1 Automatic stacker with double disc stock stations.

The innovative circular zig zag shear system is able to produce flat discs in a staggered pattern to reduce scrap.

Utilizing a proven software system that controls six axes, it is possible to program and memorize the workings parameters using a friendly touch-screen panel. With this equipment you'll drastically reduce die costs for every single disc produced and will only need to generate a pattern for each diameter. The tooling cost savings will be very significant versus hard tooling.



VANTAGGI

1. Risparmio di lamiera del 7-9% grazie al sistema zigzag che consente di ottimizzare la disposizione dei dischi sulla lamiera.
2. Possibilità di cambiare diametro di taglio con la semplice regolazione di un volantino.
3. Possibilità di trasferire i dischi sul nastro di alimentazione di una pressa per mezzo del braccio rotante incorporato sulla cesovia.
4. Buona produttività oraria.
5. Touch-screen per la programmazione dei parametri di lavoro.
6. Il movimento trasversale (zig-zag) avviene per mezzo di pattini e vite a ricircolo di sfere, precaricati e lubrificati a vita.
7. Qualità di taglio garantita dal sistema di regolazione della penetrazione e del disassamento delle lame circolari.
8. Il sistema a due lame circolari consente il taglio di spessori e di diametri notevoli.

ADVANTAGES

1. A 7-9% material savings is gained by nesting the discs in an equilateral pattern.
2. Diameter change is done by simply adjusting a handwheel.
3. Discs can be transferred onto a press thanks to the rotating arm mounted on the shear.
4. High production rates.
5. Touch-screen for work parameter settings.
6. The cross movement is provided by pre-loaded ball bearing blocks and ball screw.
7. Cutting quality is assured by the patented digital adjustment system of blade penetration and blade axes clearance.
8. The two-circular-blade cutting system can process many cross sections and diameters.

