

LINEA COIL DI PUNZONATURE E PROFILATURA PUNCHING AND ROLLFORM LINE FROM COIL



SERVOPRESSE e DBD Technology hanno recentemente consegnato per la filiale argentina del gruppo LA FORTEZZA SPA, leader mondiale nella produzione di arredi commerciali una linea automatica ad alta produttività da coil per la punzonatura e la profilatura destinata alla produzione di scaffalature metalliche.

La linea è composta da :

1. Gruppo di Svolgitura Raddrizzatura ed Alimentazione con le seguenti **caratteristiche:**

• Portata coil	max. 5.000 Kg
• Larghezza nastro	max. 400 mm.
• Diametro interno / esterno	Ø 508 mm. - Ø 1600 mm.
• Spessori	min. 0,6 - max. 4 mm.
• Diametro dei rulli	Ø 80 mm.

2. Pressa eccentrica 200 TON.

3. Profilatrice composta da:
Teste di profilatura con rulli sagomatori e cassette per il cambio rapido del profilo.
Teste di raddrizzatura.
Encoder per il taglio a misura.
Unità di taglio oleodinamica al volo.
Rulliera di scarico motorizzata.

• Passaggi di profilatura	18
• Larghezza nastro	max. 800 mm.
• Diametro alberi	Ø 70 mm.
• Spessore	max. 3 mm.
• Velocità di produzione	12 mt./min.

SERVOPRESSE and DBD technology recently delivered an automatic, high production coil line for punching and rollforming material for store fixtures and metal shelving manufacturing. The customer was a division of the La Fortezza SPA group in Argentina.

The line is composed of the following:

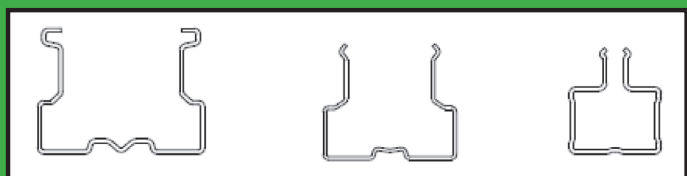
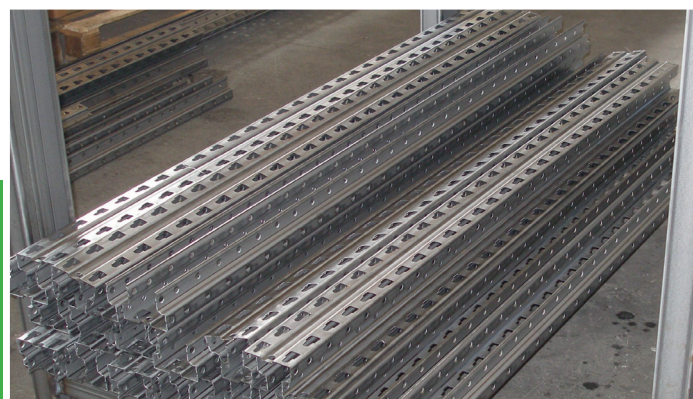
1. A compact decoiler, feeder-straightener line - **Specifications:**

• Coil capacity	max. 5.000 Kg
• Coil width	max. 400 mm.
• Min/Max OD	Ø 508 mm. - Ø 1600 mm.
• Thickness	min. 0,6 - max. 4 mm.
• No. 11 rolls	Ø 80 mm.

2. Eccentric Press 200 TON.

3. Rollformer composed of the following:
Forming heads with rolls and cassettes with a quick change system for profile change
Straightener units for the profiles
Encoder for cut to length of profile
Continuous flying cutter system with hydraulic unit
Motorized extraction roller

• Rollforming stands:	18
• Max width sheet strip:	max. 800 mm.
• Shaft diameter:	Ø 70 mm.
• Max thickness:	max. 3 mm.
• Production speed:	12 m /min.



LIGNE POUR LA DÉCOUPE ET LE PROFILAGE DES BOBINES EN TÔLE BANDANLAGE VON STANZBEARBEITUNG UND ROLLPROFILIERUNG



SERVOPRESSE e DBD Technology ont récemment livré à la filiale du Groupe La Fortezza en Argentine, leader européen et acteur mondial de la production d'ameublement pour les surfaces de vente, une ligne pour la découpe et le profilage des bobines en tôle automatique à haute productivité utilisée pour la production des étagères en métal.

La ligne est composée de :

1. Ligne compacte qui permet de dérouler, dressage et alimentation:

Caractéristiques

• Capacité du dérouleur	max. 5.000 Kg
• Largeur de la bande	max. 400 mm.
• Diamètre intérieur - extérieur	Ø 508 mm. Ø 1600 mm.
• Epaisseurs	min. 0,6 - max. 4 mm.
• N° 11 rouleaux	Ø 80 mm.

2. Presse à colle de cygne 200 TON.

3. Profilage composé par:
Têtes de profilage avec rouleaux shaper et cassettes pour le change rapide du profile.
Têtes de dressage
Encoder pour la découpe sur mesure
Unité de découpe oléo-dynamique à la volé
Table avec des rouleaux pour la décharge motorisée

• Passage de profilage	18
• Largeur de la bande	max. 800 mm.
• Diamètre des arbres	Ø 70 mm.
• Epaisseurs	max. 3 mm.
• Vitesse de production	12 mt./ min.

SERVOPRESSE e DBD Technology haben seit kurzem eine Automatische Bandanlage auf hoher Produktivität für die Herstellung von Metall-Regalen an der argentinischer Filiale der LA FORTEZZA SPA Gruppe, die einen weltweiten führenden Hersteller von Gewerbemöbel is.

Die Linie besteht aus:

1. Abwickeln, Richten und Vorschub - Gruppe mit folgenden Merkmalen:

• Tragkraft	max. 5.000 Kg
• Bandbreite	max. 400 mm.
• Innere /Aussendurchmesser	Ø 508 mm. - Ø 1600 mm.
• Dicke	min.0,6 - max. 4 mm.
• Rollendurchmesser	Ø 80 mm.

2. Exzenterpresse 200 TON.

3. Profiliermaschine bestehend aus:
Profilierköpfe mit Profilierrollen und Kassetten für einen schnellen Profilaustausch.
Richtköpfe.
Drehgeber für Maßschnitt.
Hydraulische fliegende Schnitteinheit.
Motorisierter Ausladungstand

• Profilere Durchgänge	18
• Bandbreite	max. 800 mm.
• Wellendurchmesser	Ø 70 mm.
• Dicke	max. 3 mm.
• Produktionsgeschwindigkeit	12 mt./min.

