

LINEA COIL PER TAGLIO IN LUNGHEZZA - INOX

INOX CUT-TO-LENGTH LINE



SERVOPRESSE ha recentemente consegnato ad un importante produttore di elettrodomestici una linea automatica ad alta produttività per il taglio a lunghezza di coils in acciaio INOX, destinata alla produzione di porte interne per lavastoviglie.

La linea è composta da :

- Uno svolgitoro motorizzato con ribaltatore di coils e sella di carico completamente integrati nella struttura di base.
- Una Raddrizzatrice a 11 rulli con variazione di velocità automatica.
- Un Alimentatore elettronico a rulli con Cesoia idraulica a ghigliottina integrati nello stesso basamento.

Caratteristiche:

| | |
|----------------------|-------------------------------|
| • Portata coil | max. 8.000 Kg |
| • Larghezza nastro | max. 1000 mm. |
| • Diametro esterno | Ø 1600 mm. |
| • Diametro interno | Ø 508 mm. |
| • Spessori | Min. 0,4 - Max. 4 mm. |
| • Diametro dei rulli | Ø 60 mm. |
| • Produttività | 20 pz/min (lunghezza 700 mm.) |

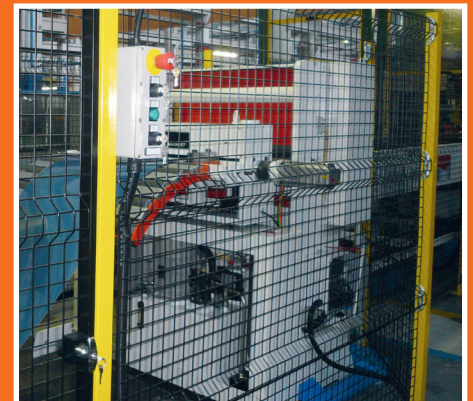
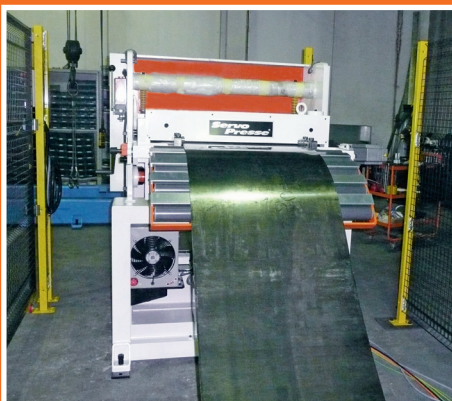
SERVOPRESSE recently delivered a high production automatic cut to length line for stainless steel coils to an important home appliance manufacturer that specializes in the production of interior doors for dishwashers.

The line is composed of the following:

- One motorized decoiler with upender and coil car completely integrated on a common base.
- One 11 roll straighter with automatic variable frequency drive.
- One electronic roll feeder with a hydraulic guillotine shear completely integrated on a common base.

Capacities:

| | |
|-------------------|-----------------------------|
| • Coil weight | 8.000 Kg |
| • Coil width | 1000 mm. |
| • Max OD | Ø 1600 mm. |
| • Inner diameter | Ø 508 mm. |
| • Thickness range | Min. 0,4 - Max. 4 mm. |
| • Rolls diameter | Ø 60 mm. |
| • Productivity | 20 pcs/min (length 700 mm.) |



LIGNE POUR LA DECOUPE EN LONGUEUR DES BOBINES DE TOLE EN INOX BANDANLAGE FUER LAENGSSCHNITT - EDELSTAHL



SERVOPRESSE a récemment livré à un important client producteur d'électroménagers, une ligne automatique à haute productivité pour la découpe en longueur des bobines en acier inoxydable, destiné à la production des portes intérieures pour lave-vaisselle.

La ligne est composée par :

- Un dérouleur motoriser avec culbuteur pour bobines et chariot de chargement complètement intégrés dans une seule structure.
- Un redresseur avec 11 rouleaux et variation automatique de la vitesse.
- Un alimentateur électronique à rouleaux avec cisaille à guillotine hydraulique intégrés dans le même bâti.

Caractéristiques:

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| • Capacité du dérouleur | max. 8.000 Kg |
| • Largeur de la bande | max. 1000 mm. |
| • Diamètre extérieur | Ø 1600 mm. |
| • Diamètre intérieur | Ø 508 mm. |
| • Epaisseurs | Min. 0,4 Max. 4 mm. |
| • Diamètre des rouleaux | Ø 60 mm. |
| • Productivité | 20 pièces/min (longueur 700 mm.) |

SERVOPRESSE hat vor kurzem eine automatische Bandanlage an einen bedeutenden Hersteller von Haushaltsgeräten ausgeliefert. Die Anlage mit Laengsschnitt von Edelstahl und hoher Ausbringungsleistung wird zur Produktion von Waschmaschinen-Innentüren genutzt.

Die Anlage besteht aus:

- Einer motorisierten Haspel mit Bandwechsler und Ladestuhl komplett integriert in die Grundstruktur der Bandanlage.
- Richtmaschine mit 11 Rollen und automatischer Geschwindigkeitsregulierung
- Ein elektronischer Feeder mit Rollen und hydraulischer Schere integriert in derselben Grundstruktur.

Eigenschaften:

| | |
|----------------------|-------------------------------|
| • Bandtragegewicht | max. 8.000 Kg. |
| • Bandbreite | max. 1000 mm. |
| • Aussen-Durchmesser | Ø 1600 mm. |
| • Innen-Durchmesser | Ø 508 mm. |
| • Dicke | Min. 0,4 Max. 4 mm. |
| • Rollen-Durchmesser | Ø 60 mm. |
| • Teileproduktion | 20 teile/min (laenge 700 mm.) |

